



Maintenance préventive sur les équipements de levage et de manutention



Sommaire

- ◆ Définition maintenance préventive
- ◆ Avantages de la maintenance
- ◆ Fréquence des vérifications des machines
- ◆ Étapes de la planification de la maintenance préventive
- ◆ Opérations de maintenance

Définition maintenance préventive

La maintenance préventive est une approche proactive de gestion et d'entretien des équipements visant à éviter les pannes et les défaillances. Elle consiste en des actions planifiées de maintenance régulières basées sur l'analyse de données historiques, les recommandations du fabricant et les normes de l'industrie. Les tâches préventives incluent des inspections, des nettoyages, des lubrifications, des remplacements de pièces usées, etc.

Son objectif est de prolonger la durée de vie des actifs, d'optimiser leur performance et de réduire les coûts liés aux interruptions imprévues. La maintenance préventive est réalisée selon des calendriers périodiques fixes ou des critères spécifiques pour assurer la fiabilité et l'efficacité opérationnelle des équipements.



Avantages

- Augmentation la productivité
- Faciliter le passage aux vérifications générales périodiques réglementaires
- Disposer d'un carnet de maintenance à jour
- Conserver le matériel en état de conformité
- Diminuer les coûts d'entretien et de réparation
- La sécurité des équipements et des personnes
- La diminution des taux de pannes
- L'augmentation de la durée de vie des équipements
- Le respect des réglementations en mesure
- Réduire la consommation d'énergie



Fréquence des vérifications périodiques des machines

- Tous les 6 mois pour les appareils de levage (grues, chariots élévateurs, palans...)
- Tous les 3 mois pour les appareils de manutention (transpalette, diables...)
- Tous les mois pour les accessoires de levage (câbles, élingues...)

Voici quelques exemples de vérifications périodiques des appareils et accessoires de manutention et de levage :

- Contrôle de l'état général de l'appareil ou de l'accessoire
- Vérification de la présence et de l'état des marquages de sécurité
- Vérification du fonctionnement des dispositifs de sécurité
- Contrôle des éléments de fixation
- Vérification des conditions d'utilisation de l'appareil ou de l'accessoire



Étapes de la planification

- Identifier les équipements à entretenir
- Evaluer l'état des équipements
- Définir les activités de maintenance à effectuer
- Planifier les interventions de maintenance
- Exécuter les interventions de maintenance
- Suivre et évaluer l'efficacité des interventions

Opérations de maintenance

- Surveillance des niveaux d'huile et de liquide de refroidissement
- Vérification de l'état des courroies, des câbles et des chaînes
- Vérification des freins et des embrayages
- Contrôle des systèmes de sécurité
- Nettoyage et lubrification des équipements
- Inspection des pneus
- Surveillance des niveaux d'eau des batteries et des cycles de charges



Confiez nous la maintenance de vos équipements de levage et de manutention

